



## PROMOTIVE BLUE

### Principales ventajas

- Diseñada para vehículos comerciales de alto rendimiento con una demanda de energía estándar
- Su tecnología de equipamiento original (OE) mejorada y su mínimo consumo de agua le permite conseguir un gran ahorro en el coste total de propiedad
- Cumple los requisitos de la norma EN (norma EN 3 y resistencia a las vibraciones V2)

Para más información, visite [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

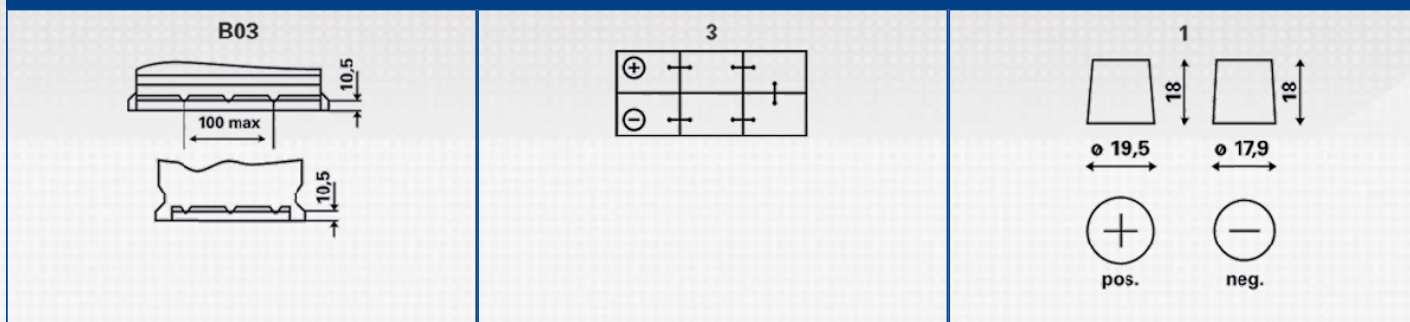
### INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código Europeo (ETN):	670 104 100
N° artículo:	670 104 100 A73 2
Referencia Comercial:	M9
Código de barras:	4016987128879
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	21

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B03
Capacidad de batería [Ah]:	170	Esquema:	3
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	1000	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	513	Tamaño de la carcasa:	B
Ancho [mm]:	223	Peso llena y cargada (kg):	44,200
Altura [mm]:	223		

## PLANOS



Características	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
N.º de tipos de batería	2	3	5	36
<b>Función primaria</b>	Arranque del motor y altas demandas de energía, incluida función de hotel	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor
<b>Potencial de reducción en el coste total de propiedad (TCO)</b>	El mejor	El mejor	Mejor	Buena
<b>Tecnología</b>	EFB	Inmersión convencional	Inmersión convencional	Inmersión convencional
<b>Aleación de la rejilla</b>	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio
<b>Resistencia a las vibraciones</b>	Norma EN V4	Norma EN V3	Norma EN V2	Norma EN V1
<b>Nivel de calidad</b>	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original
<b>Consumo de agua</b>	Extremadamente bajo	Extremadamente bajo	Muy bajo	Muy bajo